ガラス研削液用防食剤

タフナー® 8A用防食剤

この度、弊社ではご使用中のタフナーの各種金属材質への防食性能を高める事を目的に、「タフナー8A用防食剤」を新たに開発致しました。ご使用中のタフナー水溶液に少量添加することにより、各種金属材質に対して防食効果を高める事が出来ます。

● 特　徴

・各種金属材質に対して有効な成分で構成されており、タフナーの防食性向上に最適です。
・ご使用中のタフナー水溶液に速やかに溶解します。
・タフナーと同様に消防法の危険物に該当せず、取り扱いが容易です。

● 一般性状（代表値）

項　　目	性　　状
外　　観	無色透明液体
pH値（10wt%　at　25℃）	7.7
密　度（g/cm^3　at　20℃）	1.068

● 防食性

「タフナー8A用防食剤」を添加する事により防食効果が向上します。！！

		「ﾀﾌﾅｰ8A用防食剤」添加量		（参考）
		0%	3%	上水
質量変化量（mg/cm^2）	ｱﾙﾐ鋳物	−9.43	−0.02	−0.25
	鋳　鉄	−0.69	−0.18	−13.84
	鋼	0.04	−0.02	−5.69
	黄　銅	−1.64	−0.02	−0.06
	はんだ	−2.18	−0.51	−3.27
	銅	−0.16	−0.01	−0.06
試験片外観	ｱﾙﾐ鋳物	全面腐食	良 好	変色(黒味)
	鋳　鉄	一部腐食	良 好	全面腐食
	鋼	良 好	良 好	全面腐食
	黄　銅	変色(黒味)	良 好	良 好
	はんだ	腐 食	良 好	腐 食
	銅	変色(黒味)	良 好	良 好

「タフナー8A」50倍希釈液へ「タフナー8A用防食剤」を添加し、防食性をJIS K2234(不凍液)に準拠し実施した。

〔試験条件〕
・濃度　50倍希釈液(2%液) 上水希釈
・温度　50±2℃
・時間　336±2時間
・空気吹き込み量　100 ml/min(乾燥空気)

● ご使用方法

ご使用中のタフナー8A水溶液の保有量に対して、通常「タフナー用8A用防食剤」を3wt%添加する事を目安とします。添加後は、充分に液の混合を行い、均一になるよう溶解して下さい。

東京ファインケミカル株式会社

本社　〒105-0003　東京都港区西新橋2-4-12（西新橋PR-EX）　電話03(3506)7666(代)　FAX03(3506)7671
工場　〒237-0061　神奈川県横須賀市夏島町2873-8　電話046(865)6144(代)　FAX046(865)4436

（20230201）