

ガラス研削液用防食剤

# タフナー<sup>®</sup> 8A用防食剤

この度、弊社ではご使用中のタフナーの各種金属材質への防食性能を高める事を目的に、「タフナー8A用防食剤」を新たに開発致しました。ご使用中のタフナー水溶液に少量添加することにより、各種金属材質に対して防食効果を高める事が出来ます。

## ● 特徴

- ・各種金属材質に対して有効な成分で構成されており、タフナーの防食性向上に最適です。
- ・ご使用中のタフナー水溶液に速やかに溶解します。
- ・タフナーと同様に消防法の危険物に該当せず、取り扱いが容易です。

## ● 一般性状(代表値)

項目	性状
外 観	無色透明液体
pH値(10wt% at 25°C)	7.7
密 度(g/cm <sup>3</sup> at 20°C)	1.068

## ● 防食性

「タフナー8A用防食剤」を添加する事により防食効果が向上します。！！

		「タフナー8A用防食剤」添加量		(参考) 上水
		0%	3%	
質量変化量 (mg/cm <sup>2</sup> )	アルミ鋳物	-9.43	-0.02	-0.25
	鋳 鉄	-0.69	-0.18	-13.84
	鋼	0.04	-0.02	-5.69
	黄 銅	-1.64	-0.02	-0.06
	はんだ	-2.18	-0.51	-3.27
	銅	-0.16	-0.01	-0.06
試験片外観	アルミ鋳物	全面腐食	良好	変色(黒味)
	鋳 鉄	一部腐食	良好	全面腐食
	鋼	良好	良好	全面腐食
	黄 銅	変色(黒味)	良好	良好
	はんだ	腐食	良好	腐食
	銅	変色(黒味)	良好	良好

「タフナー8A」50倍希釈液へ「タフナー8A用防食剤」を添加し、防食性をJIS K2234(不凍液)に準拠し実施した。

〔試験条件〕	・濃度	50倍希釈液(2%液) 上水希釈
	・温度	50±2°C
	・時間	336±2時間
	・空気吹き込み量	100 ml/min(乾燥空気)

## ● ご使用方法

ご使用中のタフナー8A水溶液の保有量に対して、通常「タフナー用8A用防食剤」を3wt%添加する事を目安とします。添加後は、十分に液の混合を行い、均一になるよう溶解して下さい。

## 東京ファインケミカル株式会社



本社 〒105-0003 東京都港区西新橋1-4-14(物産ビル) 電話 03(3506)7666(代) FAX 03(3506)7671  
工場 〒237-0061 神奈川県横須賀市夏島町2873-8 電話 046(865)6144(代) FAX 046(865)4436